

RENOLIT EP - řada

PI-B 0010

Popis

Řada víceúčelových plastických maziv vyrobených na bázi lithného mýdla a vysoce viskózních parafinických základových olejů. Obsahují vysokotlaké (EP) přísady bez těžkých kovů, které jim zaručují účinné mazání mechanismů podrobených vysokému zatížení nebo prudkým rázům.

Použití

Vhodné pro většinu průmyslových a automobilových aplikací, kde jsou doporučována lithná vysokotlaká maziva, pro silně zatížená ložiska a podvozky.

Vhodné také do vysokotlakých centrálních mazacích systémů v průmyslu.

Vlastnosti

- Vynikající odolnost prudkým rázům a vysokým zatížením (vysokotlaké vlastnosti).
- Dobré čerpací vlastnosti i za nízkých teplot.
- Antikoroziční přísady účinně chrání kovové povrchy před korozi.
- Vynikající odolnost vůči oxidaci.
- Zvýšená odolnost mechanickému namáhání ve stříhu.



Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	RENOLIT				Zkouška dle
		EP 0	EP 1	EP 2	EP 3	
Barva, vzhled	-	hnědá				
Struktura	-	hladká				-
Typ mýdla	-	lithné				-
Bod skápnutí	°C	180	185	190	194	ASTM D 566
Konzistence	-	0	1	2	3	NLGI
Penetrace po prohnětení - 60 zdvihů	mm/10	360	325	280	240	ASTM D 217
100 000 zdvihů	při 25°C	7 %	7 %	7 %	7 %	ASTM D 217
ČKS - svařovací zatížení	N	2600	2600	2600	2600	ASTM D 2596
Zkouška TIMKEN - zatížení OK	lbs.	45	50	50	50	ASTM D 2509
Viskozita základového oleje při 40°C	mm ² /s	220	220	220	220	ASTM D 445
Viskozita základového oleje při 100°C	mm ² /s	17,5	17,5	17,5	17,5	
Dolní mez provozních teplot	°C	- 25	- 20	- 20	- 20	-
Horní mez provozních teplot	°C	+ 110	+ 120	+ 130	+ 140	-
Označení výrobku	-	KP0K-20	KP1K-20	KP2K-20	KP3N-20	DIN 51 825

Radoslav Hazmuka, Průběžná 110, 390 02 Tábor, 381 281 925, 777 281 925,